

Технология TriLo:

Новое поколение термических окислителей остаточного газа.

Сокращает стоимость топлива до 40%.

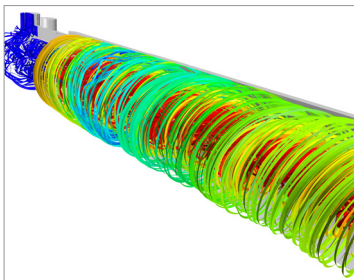
Компания John Zink Hamworthy Combustion положила начало технологии TriLo, чтобы создать новое поколение термических окислителей остаточного газа, чтобы обеспечить лучшие показатели и более эффективную эксплуатацию. По сравнению с действием обычных термических окислителей, технология TriLo, разработанная John Zink Hamworthy Combustion, имеет три основных преимущества:

- 1 Более низкое потребление топлива и энергии:** эффективное действие, сокращающее стоимость топлива до 40% без предварительного нагрева остаточного газа или топочного воздуха.
- 2 Более низкая температура эксплуатации:** соответствует нормам выброса при самой низкой температуре эксплуатации из известных на рынке.
- 3 Более низкие выбросы NOx, CO и CO2:** гарантируются самые низкие выбросы NOx и CO в промышленности. Сокращает углеродный отпечаток путем меньших выбросов CO2.

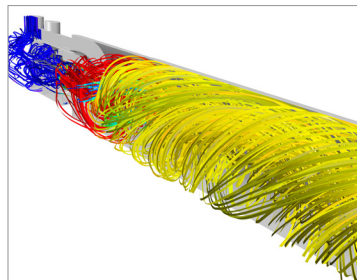
Идеально для новых установок и модернизации существующих.

Как новейшая технология на рынке, наши термические окислители остаточного газа являются рациональным выбором для новых установок. Но наша эксклюзивная технология TriLo может также применяться в существующих системах, повышая рабочие параметры и увеличивая эффективность. Большинство работ по модернизации может быть закончено во время плановых отключений.

Как технология TriLo может работать для Вас.



Температурный профиль в обычном термическом окислителе остаточного газа.



Оптимизированный температурный профиль с технологией TriLo.

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ти-системс.рф

Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, 5007155, 54 Эл. почта: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by



Доказано на практике.

Одна из наших недавних установок представляет собой четыре термических окислителя остаточного газа, разработанные для обработки остаточного газа четырех блоков с мощностью 2500 метрических тонн / день. Разработанные с помощью нашей эксклюзивной технологии TriLo, установки могут функционировать при гораздо более низкой температуре, обеспечивая существенную экономию и соответствуя при этом нормам выброса. Успешно функционирует при температуре 1,200°F (650°C) в сравнении с первоначально заданной температурой 1,500°F (816°C), ожидаемая экономия топлива составляет \$2.5MM / единицу в первый год эксплуатации (\$10MM USD).

Проект At-A-Glance

- + Успешный запуск 4 комплексных установок
- + Размер завода по производству серы: 2,500 т/ день на каждую установку
- + Заданная температура: 1,500°F (816°C)
- + Фактическая температура эксплуатации 1,200°F (650°C)
- + Сокращенные выбросы CO₂
- + Другие выбросы:

Заданная t°

1,500°F (816°C)

• NOx: 100 ppm

• CO: 400 ppm

• H₂S: 4 ppm

Фактическая t°

1,200°F (650°C)

• NOx: 25 ppm

• CO: <200 ppm

• H₂S: неопределяемо



Талса, Оклахома, США

Постоянные инновации, такие как технология, являются неотъемлемой частью нашего современного успеха. Мы серьезно вкладываем в наши производственные мощности и экспертов. Наш научно-исследовательский испытательный центр является самым крупным и наиболее продвинутым комплексом в своей сфере. Этот эксклюзивный ресурс позволяет нам продвигать вперед инновации, получать опыт и знания и измерять рабочие параметры в промышленном масштабе, чтобы наилучшим образом моделировать условия реального мира.

Преимущества использования технологии TriLo

Выбросы CO в зависимости от температуры и времени пребывания

